



Кабель СНФ.

Описание от ООО «ЭкоСнаб»

Электрический нагревательный кабель постоянной мощности с фторполимерной изоляцией и оболочкой

Серия нагревательных кабелей с изоляцией из фторполимера разработана для использования в случаях высоких рабочих температур и высокой мощности тепловыделения. Применяется для обогрева трубопроводов, резервуаров и другого технологического оборудования, в том числе и во взрывоопасных зонах в диапазоне температур от минус 50 до +240°C.

Оболочка из фторполимера позволяет использовать кабель во влажных химически агрессивных средах.

Преимущества систем электрического обогрева выполненных с использованием электрического нагревательного кабеля постоянной мощности с фторполимерной изоляцией и оболочкой:

- поддерживаемая температура до +180°C;
- линейное тепловыделение до 40* Вт/м;
- максимальная длина одной секции до 1700 м;
- высоким постоянным тепловыделением во всем диапазоне температур применения.

При изготовлении секций, для соединения кабеля с установочным проводом, а так же между собой, в ГК"ССТ" был разработан соединитель СНФ МФ

Конструкция соединителя обеспечивает надежную работу нагревательной секции. Корпус изготовлен из прочного термопластичного материала и обладает высокой химической стойкостью. Монтаж соединителя занимает мало времени, и не требует специального оборудования.

Электрический нагревательный кабель постоянной мощности для обогрева трубопроводов, резервуаров и другого технологического оборудования, в том числе во взрывоопасных зонах.

1. Нагревательная жила
2. Изоляция из фторполимера
3. Оплетка из медных никелированных проволок
4. Оболочка из фторполимера



- Линейное тепловыделение до 40* Вт/м
- Полный набор средств управления и вспомогательных принадлежностей
- Рабочая температура до 240°C
- Выпускается на рабочее напряжение 220В и 380В переменного тока

Назначение

Нагревательные кабели СНФ предназначены для обогрева трубопроводов, резервуаров, технологического оборудования и других пространственных объектов в диапазоне температур от минус 50 до +240 °С.

Применение

Нагревательные кабели могут использоваться для обогрева оборудования, работающего в условиях повышенных температур и влажности окружающей среды, во взрывоопасных зонах и в местах, где могут присутствовать коррозионные химические растворы или пары.

Особенности

Серия нагревательных кабелей с изоляцией из фторполимера разработана для использования в тех случаях, когда требуется высокая рабочая температура и высокая мощность тепловыделения. Оболочка из фторполимера позволяет использовать кабель во влажных и химически агрессивных средах. Поставляется в виде готовых нагревательных секций с установочными проводами и муфтами. Секции также могут собираться на объекте на основе проектной документации из комплектующих, поставленных производителем. Монтаж нагревательных секций на объектах занимает мало времени и технологически прост. Для ускорения монтажа прилагаются специальные соединители и другие аксессуары.

ВНИМАНИЕ!

- 1. Для исключения перегрева нельзя допускать самопересечение кабеля.**
- 2. Необходимо четко следовать инструкции по монтажу.**

Технические характеристики

Максимальная рабочая температура	До 240 С
Максимально допустимая температура без нагрузки	До 260 С
Температура поддержания	180 С
Минимальная температура монтажа	-60 С
Выпускается на рабочее напряжение	~220В и 380В
Сопротивление защитной оплетки не более	18 Ом/км
Линейное тепловыделение одиночного кабеля	До 40* Вт/м
Минимальный радиус изгиба при хранении и транспортировке	150 мм
Минимальный радиус однократного изгиба при монтаже	30 мм

Конструкция

Нагревательная жила.....Медноникелевый сплав, сплав высокого сопротивления

Изоляция проводника.....Фторполимер

Оплетка.....Медная проволока

Наружная оболочка.....Фторполимер

* – Линейное тепловыделение определяется при проектировании системы обогрева и зависит от температуры и конструкции обогреваемого объекта.

** – Данный кабель используется в качестве установочного провода.